



КонсультантПлюс
надежная правовая поддержка

Приказ Минтруда России от 26.12.2014 N
1164н

"Об утверждении профессионального
стандарта "Слесарь-ремонтник промышленного
оборудования"

(Зарегистрировано в Минюсте России
23.01.2015 N 35692)

Документ предоставлен **КонсультантПлюс**

www.consultant.ru

Дата сохранения: 04.09.2017

Зарегистрировано в Минюсте России 23 января 2015 г. N 35692

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ
от 26 декабря 2014 г. N 1164н

**ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА
"СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ"**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования".

Министр
М.А.ТОПИЛИН

Утвержден
приказом Министерства труда
и социальной защиты
Российской Федерации
от 26 декабря 2014 г. N 1164н

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ
СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

359

Регистрационный
номер

I. Общие сведения

Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин

40.077

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение сохранения технических параметров и работоспособности различных узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин путем технического обслуживания и ремонта в соответствии с нормативно-технической документацией

Группа занятий:

| | | | |
|------|--|---|---|
| 7233 | Слесари-механики, слесари-сборщики и слесари-ремонтники промышленного оборудования | - | - |
|------|--|---|---|

(код ОКЗ
<1>)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

| | |
|----|--------------------------------------|
| 33 | Ремонт и монтаж машин и оборудования |
|----|--------------------------------------|

(код ОКВЭД
<2>)

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих
 в профессиональный стандарт (функциональная карта вида
 профессиональной деятельности)

| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
|-----------------------------|--|----------------------|---|--------|-----------------------------------|
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Профилактическое обслуживание и ремонт простых деталей, узлов и механизмов | 3 | Монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов | A/01.3 | 3 |
| | | | Слесарная обработка простых деталей | A/02.3 | 3 |
| | | | Профилактическое обслуживание простых механизмов | A/03.3 | 3 |
| В | Техническое обслуживание и ремонт деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности | 4 | Монтаж и демонтаж узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности | B/01.4 | 4 |
| | | | Слесарная обработка деталей средней сложности | B/02.4 | 4 |
| | | | Механическая обработка деталей средней сложности | B/03.4 | 4 |
| | | | Техническое обслуживание механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности | B/04.4 | 4 |
| С | Техническое обслуживание и ремонт сложных деталей, узлов и механизмов, | 5 | Техническое обслуживание сложных узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин | C/01.5 | 5 |

| | | | | | |
|---|--|---|--|--------|---|
| | оборудования, агрегатов и машин | | Монтаж и демонтаж сложных узлов и механизмов | C/02.5 | 5 |
| | | | Слесарная обработка сложных деталей | C/03.5 | 5 |
| | | | Механическая обработка сложных деталей и узлов | C/04.5 | 5 |
| D | Техническое обслуживание и ремонт особо сложного оборудования, агрегатов и машин | 5 | Слесарная обработка деталей особо сложного оборудования, агрегатов и машин | D/01.5 | 5 |
| | | | Монтаж и демонтаж особо сложного оборудования, агрегатов и машин | D/02.5 | 5 |
| | | | Техническое обслуживание особо сложного оборудования, агрегатов и машин | D/03.5 | 5 |
| | | | Испытания особо сложного оборудования, агрегатов и машин | D/04.5 | 5 |

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Профилактическое обслуживание и ремонт простых деталей, узлов и механизмов | Код | A | Уровень квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|--|--|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
|---|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала
 Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|-----------------------------------|--|
| Возможные наименования должностей | Слесарь-ремонтник 2-го разряда Слесарь-ремонтник 3-го разряда |
|-----------------------------------|--|

| | |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению | Основные программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих (до одного года) |
| Требования к опыту практической работы | - |

| | |
|---------------------------------|---|
| Особые условия допуска к работе | - |
|---------------------------------|---|

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|-------|--|
| ОКЗ | 7233 | Слесари-механики, слесари-сборщики и слесари-ремонтники промышленного оборудования |
| ЕТКС <3> | § 153 | Слесарь-ремонтник 2-го разряда |
| | § 154 | Слесарь-ремонтник 3-го разряда |

3.1.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов | Код | A/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | | |

Код оригинала
 Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| | Анализ исходных данных (чертеж, схема, узел, механизм) |
| | Диагностика технического состояния простых узлов и механизмов |
| | Сборка простых узлов и механизмов |
| | Разборка простых узлов и механизмов |
| | Контроль качества выполненных работ |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря |
| | Выполнять чтение технической документации общего и специализированного назначения |
| | Определять техническое состояние простых узлов и механизмов |
| | Выполнять подготовку сборочных единиц к сборке |

| | |
|-----------------------|---|
| | Производить сборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией |
| | Производить разборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией |
| | Выбирать слесарный инструмент и приспособления для сборки и разборки простых узлов и механизмов |
| | Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов |
| | Изготавливать простые приспособления для разборки и сборки узлов и механизмов |
| | Контролировать качество выполняемых слесарно-сборочных работ |
| | Выполнять операции сборки и разборки механизмов с соблюдением требований охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| | Правила чтения чертежей и эскизов |
| | Специальные эксплуатационные требования к сборочным единицам |
| | Методы диагностики технического состояния простых узлов и механизмов |
| | Последовательность операций при выполнении монтажных и демонтажных работ |
| | Требования технической документации на простые узлы и механизмы |
| | Виды и назначение ручного и механизированного инструмента |
| | Методы и способы контроля качества разборки и сборки |
| | Требования охраны труда при выполнении слесарно-сборочных работ |
| Другие характеристики | - |

3.1.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|-------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Слесарная обработка простых деталей | Код | A/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|-------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| | Анализ исходных данных (чертеж, схема, деталь) |
| | Размерная обработка простой детали |
| | Выполнение пригоночных операций слесарной обработки простых деталей |
| | Контроль качества выполненных работ |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря |
| | Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| | Выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки простых деталей |
| | Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры |
| | Производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью |
| | Производить рубку, правку, гибку, резку, опиливание, сверление, зенкование, зенкование, развертывание в соответствии с требуемой технологической последовательностью |
| | Выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование |
| | Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов |
| | Выполнять операции слесарной обработки с соблюдением требований охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| | Правила чтения чертежей деталей |
| | Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов |
| | Основные механические свойства обрабатываемых материалов |
| | Система допусков и посадок, качества и параметры шероховатости |
| | Наименование, маркировка и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок |
| | Типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения |

| | |
|-----------------------|--|
| | Способы устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки |
| | Способы размерной обработки простых деталей |
| | Способы и последовательность выполнения пригоночных операций слесарной обработки простых деталей |
| | Виды и назначение ручного и механизированного инструмента |
| | Основные виды и причины брака, способы предупреждения и устранения |
| | Правила и последовательность проведения измерений |
| | Методы и способы контроля качества выполнения слесарной обработки |
| | Требования охраны труда при выполнении слесарно-сборочных работ |
| Другие характеристики | - |

3.1.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Профилактическое обслуживание простых механизмов | Код | A/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| | Проверка технического состояния простых механизмов в соответствии с техническим регламентом |
| | Выполнение смазочных работ |
| | Устранение технических неисправностей в соответствии с технической документацией |
| | Контроль качества выполненных работ |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря |
| | Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |

| | |
|--|---|
| | Выбирать слесарный инструмент и приспособления |
| | Выполнять измерения контрольно-измерительными инструментами |
| | Выполнять смазку, пополнение и замену смазки |
| | Выполнять промывку деталей простых механизмов |
| | Выполнять подтяжку крепежа деталей простых механизмов |
| | Выполнять замену деталей простых механизмов |
| | Контролировать качество выполняемых работ |
| | Осуществлять профилактическое обслуживание простых механизмов с соблюдением требований охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| | Правила чтения чертежей деталей |
| | Методы диагностики технического состояния простых механизмов |
| | Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов |
| | Устройство и работа регулируемого механизма |
| | Основные технические данные и характеристики регулируемого механизма |
| | Технологическая последовательность выполнения операций при регулировке простых механизмов |
| | Способы регулировки в зависимости от технических данных и характеристик регулируемого механизма |
| | Методы и способы контроля качества выполненной работы |
| Требования охраны труда при регулировке простых механизмов | |
| Другие характеристики | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Техническое обслуживание и ремонт деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности | Код | В | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|-----|-----------------|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код | Регистрационный |

| | оригинала | номер профессионального стандарта |
|--|--|-----------------------------------|
| Возможные наименования должностей | Слесарь-ремонтник 4-го разряда | |
| Требования к образованию и обучению | Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих Основные программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих | |
| Требования к опыту практической работы | - | |
| Особые условия допуска к работе | - | |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ | 7233 | Слесари-механики, слесари-сборщики и слесари-ремонтники промышленного оборудования |
| ЕТКС | § 155 | Слесарь-ремонтник 4-го разряда |
| ОКНПО <4> | 011303 | Слесарь-ремонтник (ремонт машин и оборудования различного назначения) |

3.2.1. Трудовая функция

| | | | | | | |
|--------------------------------|---|---|---------------------------|---------------|---|---|
| Наименование | Монтаж и демонтаж узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности | | Код | В/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции обслуживанию рабочего места по | | | | | |

| | |
|--------------------|---|
| | Анализ исходных данных (чертеж, схема, узел, механизм) |
| | Диагностика технического состояния деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| | Сборка деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| | Разборка деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| | Замена деталей и узлов средней сложности |
| | Контроль качества выполненных работ |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря |
| | Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| | Выполнять измерения контрольно-измерительными инструментами |
| | Определять техническое состояние деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| | Выполнять подготовку сборочных единиц |
| | Производить сборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией |
| | Производить разборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией |
| | Производить замену деталей и узлов средней сложности в соответствии с технической документацией |
| | Выбирать слесарный инструмент и приспособления при выполнении монтажных и демонтажных работ |
| | Выбирать механизированный инструмент при выполнении монтажных и демонтажных работ |
| | Изготавливать простые приспособления для разборки и сборки деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| | Контролировать качество выполняемых монтажных и демонтажных работ |
| | Выполнять монтажные и демонтажные работы с соблюдением требований охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| | Правила чтения чертежей деталей |
| | Методы диагностики технического состояния деталей, узлов и механизмов, |

| | |
|-----------------------|---|
| | оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| | Специальные эксплуатационные требования к сборочным единицам |
| | Правила и последовательность выполнения сборочных работ в соответствии с техническими характеристиками деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| | Правила и последовательность выполнения разборки в соответствии с техническими характеристиками деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| | Правила и последовательность выполнения замены деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности в соответствии с техническими характеристиками |
| | Требования технической документации деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| | Методы и способы контроля качества при выполнении монтажных и демонтажных работ |
| | Виды и назначение ручного и механизированного инструмента |
| | Требования охраны труда при выполнении монтажных и демонтажных работ |
| Другие характеристики | - |

3.2.2. Трудовая функция

| | | | | | | |
|--------------------------------|---|---|---------------------------|---------------|---|---|
| Наименование | Слесарная обработка деталей средней сложности | | Код | V/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта | |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| | Анализ исходных данных (чертеж, схема, деталь) |
| | Размерная обработка деталей средней сложности |
| | Пригоночные операции слесарной обработки деталей средней сложности |
| | Контроль качества выполненных работ |

| | |
|--|---|
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при слесарной обработке деталей средней сложности |
| | Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| | Выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки деталей средней сложности |
| | Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры |
| | Производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью |
| | Производить рубку, правку, гибку, резку, опиливание, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание деталей средней сложности в соответствии с требуемой технологической последовательностью |
| | Выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование |
| | Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов |
| | Выполнять слесарную обработку с соблюдением требований охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| | Правила чтения чертежей деталей |
| | Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов |
| | Основные механические свойства обрабатываемых материалов |
| | Наименование, маркировка, правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок |
| | Типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения |
| | Способы устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки |
| | Способы размерной обработки деталей |
| | Способы и последовательность проведения пригоночных операций слесарной обработки деталей |
| | Правила и последовательность проведения измерений |
| | Методы и способы контроля качества выполнения слесарной обработки |
| Требования охраны труда при выполнении слесарных работ | |
| Другие | - |

| | |
|----------------|--|
| характеристики | |
|----------------|--|

3.2.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Механическая обработка деталей средней сложности | Код | В/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта | |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| | Анализ исходных данных (чертеж, схема, деталь) для ведения технологического процесса механической обработки деталей средней сложности |
| | Подготовка станка к механической обработке деталей средней сложности |
| | Осуществление технологического процесса механической обработки деталей средней сложности |
| | Контроль качества выполненных работ |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при механической обработке деталей средней сложности |
| | Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| | Определять размеры детали средней сложности универсальными и специализированными измерительными инструментами в соответствии с технологическим процессом |
| | Проверять соответствие деталей средней сложности и вспомогательных материалов требованиям технической документации (карты) |
| | Устанавливать и закреплять детали в зажимных приспособлениях различных видов |
| | Выбирать и подготавливать к работе режущий и измерительный инструмент в зависимости от обрабатываемого материала и способа обработки поверхности |
| | Устанавливать оптимальный режим обработки в соответствии с технологической картой |

| | |
|--|---|
| | Управлять обдирочным станком |
| | Управлять настольно-сверлильным станком |
| | Управлять заточным станком |
| | Вести обработку в соответствии с технологическим маршрутом |
| | Контролировать качество выполняемых работ при механической обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов |
| | Выполнять работы на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках с соблюдением требований охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| | Требования охраны труда при выполнении работ на металлорежущих станках |
| | Основные виды и причины брака при механической обработке, способы предупреждения и устранения |
| | Правила чтения чертежей деталей |
| | Знаки условного обозначения допусков, квалитетов, параметров шероховатости, способов базирования заготовок |
| | Общие сведения о системе допусков и посадок, квалитетах и параметрах шероховатости по квалитетам |
| | Принципы действия обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станков |
| | Технологический процесс механической обработки на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках |
| | Назначение, правила и условия применения наиболее распространенных зажимных приспособлений, измерительного и режущего инструментов для ведения механической обработки деталей на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках |
| | Правила и последовательность проведения измерений |
| Методы и способы контроля качества выполнения механической обработки | |
| Другие характеристики | - |

3.2.4. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Техническое обслуживание механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности | Код | V/04.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|---------------|----------|---|-----------------|--|--|
| Происхождение | Оригинал | X | Заимствовано из | | |
|---------------|----------|---|-----------------|--|--|

| Трудовой функции | | оригинала | | |
|---|--|-----------|--|--|
| | | | | |
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места | | | |
| | Анализ исходных данных (чертеж, схема, деталь, механизм) | | | |
| | Диагностика технического состояния механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности | | | |
| | Регулировка механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности | | | |
| | Выполнение смазочных работ | | | |
| | Контроль качества выполненных работ | | | |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при техническом обслуживании | | | |
| | Читать техническую документацию общего и специализированного назначения | | | |
| | Выбирать слесарный инструмент и приспособления | | | |
| | Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов | | | |
| | Производить крепежные работы | | | |
| | Производить регулировочные работы | | | |
| | Производить смазочные работы | | | |
| | Отключать и обесточивать механизмы, оборудование, агрегаты и машины средней сложности | | | |
| | Производить визуальный контроль изношенности механизмов | | | |
| | Контролировать качество выполняемых работ при техническом обслуживании механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности | | | |
| Производить регулировку механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности с соблюдением требований охраны труда | | | | |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места | | | |
| | Правила чтения чертежей деталей | | | |

| | |
|-----------------------|--|
| | Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов |
| | Устройство и принципы действия обслуживаемых механизмов, оборудования, агрегатов и машин |
| | Основные технические данные и характеристики механизмов, оборудования, агрегатов и машин |
| | Технологическая последовательность выполнения операций при диагностике и контроле технического состояния механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| | Технологическая последовательность операций при выполнении крепежных работ |
| | Технологическая последовательность операций при выполнении регулировочных работ |
| | Технологическая последовательность операций при выполнении смазочных работ |
| | Методы проведения диагностики рабочих характеристик механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| | Способы выполнения крепежных работ |
| | Способы выполнения регулировочных работ |
| | Способы выполнения смазочных работ |
| | Методы и способы контроля качества выполненной работы |
| | Требования охраны труда при техническом обслуживании механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| Другие характеристики | - |

3.3. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | | |
|---|--|-------------------------------------|---------------------------|---------------|---|---|
| Наименование | Техническое обслуживание и ремонт сложных деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин | | Код | С | Уровень квалификации | 5 |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | <input checked="" type="checkbox"/> | Заимствовано из оригинала | | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
| Возможные | Слесарь-ремонтник 5-го разряда | | | | | |

| | |
|--|--|
| наименования должностей | Слесарь-ремонтник 6-го разряда |
| Требования к образованию и обучению | Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих Основные программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ | 7233 | Слесари-механики, слесари-сборщики и слесари-ремонтники промышленного оборудования |
| ЕТКС | § 156 | Слесарь-ремонтник 5-го разряда |
| | § 157 | Слесарь-ремонтник 6-го разряда |
| ОКНПО | 011303 | Слесарь-ремонтник (ремонт машин и оборудования различного назначения) |

3.3.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Техническое обслуживание сложных узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин | Код | C/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала
 Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| | Анализ исходных данных (техническая документация, узел, механизм) |
| | Диагностика технического состояния сложных узлов и механизмов, |

| | |
|--------------------|--|
| | оборудования, агрегатов и машин |
| | Регулировка сложных узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин |
| | Выполнение смазочных работ |
| | Определение нарушений в эксплуатации сложных узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин |
| | Контроль качества выполненных работ |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при техническом обслуживании |
| | Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| | Выбирать слесарный инструмент и приспособления |
| | Отключать и обесточивать сложные узлы и механизмы, оборудование, агрегаты и машины |
| | Производить визуальный контроль изношенности узлов и механизмов |
| | Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов |
| | Производить крепежные работы |
| | Производить регулировочные работы |
| | Производить смазочные работы |
| | Оформлять техническую документацию на ремонтные работы при техническом обслуживании |
| | Составлять дефектные ведомости на ремонт сложного оборудования, агрегатов и машин |
| | Контролировать качество выполняемых работ при техническом обслуживании сложного оборудования, агрегатов и машин |
| | Осуществлять техническое обслуживание сложного оборудования, агрегатов и машин с соблюдением требований охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| | Правила чтения чертежей |
| | Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов |
| | Устройство и принципы действия обслуживаемых узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин |

| | |
|-----------------------|--|
| | Основные технические данные и характеристики узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин |
| | Технологическая последовательность выполнения операций при диагностике и контроле технического состояния узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| | Технологическая последовательность операций при выполнении крепежных работ |
| | Технологическая последовательность операций при выполнении регулировочных работ |
| | Технологическая последовательность операций при выполнении смазочных работ |
| | Методы проведения диагностики рабочих характеристик сложных узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин |
| | Способы выполнения крепежных работ |
| | Способы выполнения регулировочных работ |
| | Способы выполнения смазочных работ |
| | Правила эксплуатации оборудования, агрегатов и машин для сохранения основных параметров, технических характеристик |
| | Периодичность и регламенты обслуживания сложного оборудования, агрегатов и машин |
| | Правила и порядок оформления технической документации на ремонтные работы при техническом обслуживании |
| | Методы и способы контроля качества выполненной работы |
| | Требования охраны труда при техническом обслуживании сложного оборудования, агрегатов и машин |
| Другие характеристики | - |

3.3.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Монтаж и демонтаж сложных узлов и механизмов | Код | C/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | | |

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| | Анализ исходных данных (техническая документация, узлы и механизмы) |
| | Диагностика технического состояния сложных узлов и механизмов |
| | Сборка и разборка сборочных единиц сложных узлов и механизмов |
| | Замена сложных узлов и механизмов |
| | Регулировка сложных узлов и механизмов |
| | Контроль качества выполненных работ |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря |
| | Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| | Выполнять подготовку сборочных единиц к монтажным и демонтажным работам |
| | Производить разборку и сборку сборочных единиц сложных узлов и механизмов |
| | Производить замену сложных узлов и механизмов |
| | Выполнять подгонку сложных узлов и механизмов |
| | Производить регулировку сложных узлов и механизмов |
| | Выбирать слесарный инструмент и приспособления при выполнении монтажных и демонтажных работ |
| | Выполнять измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов |
| | Выбирать механизированный инструмент при выполнении монтажных и демонтажных работ |
| | Изготавливать простые приспособления для монтажных и демонтажных работ |
| | Контролировать качество выполняемых монтажных и демонтажных работ |
| | Выполнять монтажные и демонтажные работы с соблюдением требований охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| | Правила чтения чертежей |
| | Способы диагностики технического состояния сложных узлов и механизмов |

| | |
|-----------------------|--|
| | Специальные эксплуатационные требования к сборочным единицам |
| | Требования технической документации сложных узлов и механизмов |
| | Правила и последовательность операций выполнения разборки и сборки сборочных единиц сложных узлов и механизмов |
| | Правила и последовательность операций выполнения замены сложных узлов и механизмов |
| | Правила и последовательность операций выполнения подгонки сложных узлов и механизмов |
| | Правила и последовательность операций выполнения регулировки сложных узлов и механизмов |
| | Методы и способы контроля качества при выполнении монтажных и демонтажных работ |
| | Виды и назначение ручного и механизированного инструмента |
| | Назначение, устройство и правила применения контрольно-измерительных инструментов |
| | Требования охраны труда при выполнении монтажных и демонтажных работ |
| Другие характеристики | - |

3.3.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|-------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Слесарная обработка сложных деталей | Код | C/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|-------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала
 Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| | Анализ исходных данных (техническая документация, деталь) |
| | Размерная обработка сложных деталей |
| | Пригоночные операции слесарной обработки сложных деталей |
| | Контроль качества выполненных работ |

| | |
|---|---|
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при слесарной обработке |
| | Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| | Выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки сложных деталей |
| | Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов |
| | Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры |
| | Производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью |
| | Производить рубку, правку, гибку, резку, опилование, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание сложных деталей в соответствии с требуемой технологической последовательностью |
| | Выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование |
| | Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке сложных деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов |
| | Выполнять слесарную обработку с соблюдением требований охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| | Требования охраны труда при слесарных работах |
| | Правила чтения чертежей |
| | Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов |
| | Основные механические свойства обрабатываемых материалов |
| | Типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения |
| | Способы устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки |
| | Способы размерной обработки сложных деталей |
| | Способы и последовательность проведения пригоночных операций слесарной обработки сложных деталей |
| Методы и способы контроля качества выполнения слесарной обработки | |
| Другие характеристики | - |

3.3.4. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Механическая обработка сложных деталей и узлов | Код | C/04.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|-------------------------------------|---------------------------|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | <input checked="" type="checkbox"/> | Заимствовано из оригинала | | |
|--------------------------------|----------|-------------------------------------|---------------------------|--|--|

Код оригинала
 Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| | Анализ исходных данных (техническая документация, деталь, узел) для ведения технологического процесса механической обработки сложных деталей и узлов |
| | Подготовка станка к механической обработке сложных деталей и узлов |
| | Выполнение технологического процесса механической обработки сложных деталей и узлов |
| | Контроль качества выполненных работ |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при механической обработке |
| | Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| | Определять размеры деталей и узлов универсальными и специализированными измерительными инструментами в соответствии с технической документацией |
| | Проверять соответствие сложных деталей и узлов и вспомогательных материалов требованиям технической документации (карты) |
| | Устанавливать и закреплять детали и узлы в зажимных приспособлениях различных видов |
| | Выбирать и готовить к работе режущий и контрольно-измерительный инструмент в зависимости от обрабатываемого материала |
| | Устанавливать оптимальный режим обработки в соответствии с технологической картой |
| | Управлять обдирочным станком |

| | |
|-----------------------|---|
| | Управлять настольно-сверлильным станком |
| | Управлять заточным станком |
| | Вести обработку в соответствии с технологическим маршрутом |
| | Контролировать качество выполняемых работ при механической обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов |
| | Выполнять работы на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках с соблюдением требований охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| | Основные виды и причины брака при механической обработке, способы предупреждения и устранения |
| | Правила чтения чертежей |
| | Знаки условного обозначения допусков, качеств, параметров шероховатости, способов базирования заготовок |
| | Общие сведения о системе допусков и посадок, качествах и параметрах шероховатости по качествам |
| | Принципы действия обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станков |
| | Технологический процесс механической обработки на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках |
| | Назначение, правила и условия применения наиболее распространенных зажимных приспособлений, измерительного и режущего инструментов для ведения механической обработки деталей на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках |
| | Правила и последовательность проведения измерений |
| | Методы и способы контроля качества выполнения механической обработки |
| | Требования охраны труда при выполнении работ на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках |
| Другие характеристики | - |

3.4. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | | |
|-----------------------------------|--|---|---------------------------|---|----------------------|---|
| Наименование | Техническое обслуживание и ремонт особо сложного оборудования, агрегатов и машин | | Код | D | Уровень квалификации | 5 |
| Происхождение обобщенной трудовой | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | | |

| | | | | |
|---------|--|--|---------------|---|
| функции | | | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Возможные наименования должностей | Слесарь-ремонтник 6-го разряда Слесарь-ремонтник 7-го разряда Слесарь-ремонтник 8-го разряда |
|-----------------------------------|--|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена, программы подготовки квалифицированных рабочих Основные программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих Дополнительные профессиональные программы |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ | 7233 | Слесари-механики, слесари-сборщики и слесари-ремонтники промышленного оборудования |
| ЕТКС | § 157 | Слесарь-ремонтник 6-го разряда |
| | § 158 | Слесарь-ремонтник 7-го разряда |
| | § 159 | Слесарь-ремонтник 8-го разряда |
| ОКНПО | 011303 | Слесарь-ремонтник (ремонт машин и оборудования различного назначения) |

3.4.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------------------------|--|-----|---------------------------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Слесарная обработка деталей особо сложного оборудования, агрегатов и машин | Код | D/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |

| | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|--------------------|---|---|
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места | |
| | Анализ исходных данных (техническая документация, оборудование, агрегаты и машины) | |
| | Размерная обработка деталей особо сложного оборудования, агрегатов и машин | |
| | Пригоночные операции слесарной обработки деталей особо сложного оборудования, агрегатов и машин | |
| | Контроль качества выполненных работ | |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при слесарной обработке | |
| | Читать техническую документацию общего и специализированного назначения | |
| | Выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки деталей особо сложного оборудования, агрегатов и машин | |
| | Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов | |
| | Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры | |
| | Производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью | |
| | Производить рубку, правку, гибку, резку, опилование, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание деталей особо сложного оборудования, агрегатов и машин в соответствии с установленной технологической последовательностью | |
| | Выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование | |
| | Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов | |
| | Выполнять слесарную обработку при соблюдении требований охраны труда | |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места | |
| | Правила чтения чертежей | |

| | |
|-----------------------|---|
| | Общие сведения о системе допусков и посадок, квалитетах и параметрах шероховатости по квалитетам |
| | Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов |
| | Основные механические свойства обрабатываемых материалов |
| | Наименование, маркировка и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок |
| | Типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения |
| | Способы устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки |
| | Способы размерной обработки деталей |
| | Способы и последовательность проведения пригоночных операций слесарной обработки деталей особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| | Основные виды и причины брака, способы предупреждения и устранения |
| | Методы и способы контроля качества выполнения слесарной обработки |
| | Требования охраны труда при выполнении слесарных работ |
| Другие характеристики | - |

3.4.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Монтаж и демонтаж особо сложного оборудования, агрегатов и машин | Код | D/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|-------------------------------------|---------------------------|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | <input checked="" type="checkbox"/> | Заимствовано из оригинала | | |
|--------------------------------|----------|-------------------------------------|---------------------------|--|--|

Код оригинала
 Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| | Анализ исходных данных (техническая документация, оборудование, агрегаты и машины) |
| | Диагностика технического состояния особо сложного оборудования, агрегатов и машин |

| | |
|--------------------|---|
| | Сборка особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| | Разборка сборочных единиц особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| | Регулировка особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| | Замена сборочных единиц особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| | Установка особо сложного оборудования, агрегатов и машин на различной высоте |
| | Контроль качества выполненных работ |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря |
| | Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| | Определять техническое состояние особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| | Выполнять подготовку сборочных единиц |
| | Выбирать слесарный инструмент и приспособления |
| | Выбирать механизированный инструмент при выполнении монтажных и демонтажных работ |
| | Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов |
| | Изготавливать приспособления для монтажных и демонтажных работ |
| | Производить замену сборочных единиц особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| | Выполнять подгонку особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| | Производить регулировку особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| | Выполнять измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов |
| | Выполнять подъем особо сложного оборудования, агрегатов и машин с временным расположением в различных положениях |
| | Выполнять установку особо сложного оборудования, агрегатов и машин на различной высоте |
| | Визуально оценивать качество установки особо сложного оборудования, агрегатов и машин в различных положениях и на различной высоте |

| | |
|--|--|
| | Контролировать качество выполняемых монтажных и демонтажных работ |
| | Выполнять монтажные и демонтажные работы с соблюдением требований охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| | Правила чтения чертежей |
| | Требования технической документации особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| | Способы диагностики технического состояния особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| | Условия эксплуатации особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| | Правила и порядок разборки, сборки и замены особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| | Правила и порядок выполнения подгоночных и регулировочных операций для особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| | Методы и способы контроля качества при выполнении монтажных и демонтажных работ |
| | Правила и порядок подъема и установки особо сложного оборудования, агрегатов и машин на различной высоте |
| | Виды и назначение ручного и механизированного инструмента |
| | Назначение, устройство и правила применения контрольно-измерительных инструментов |
| Требования охраны труда при выполнении монтажных и демонтажных работ | |
| Другие характеристики | Выполнение работ на высоте 1,3 м и более требует специального допуска в соответствии с межотраслевыми требованиями охраны труда при работе на высоте |

3.4.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Техническое обслуживание особо сложного оборудования, агрегатов и машин | Код | D/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального |

стандарта

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| | Анализ исходных данных (техническая документация, оборудование, агрегаты и машины) |
| | Диагностика технического состояния особо сложного оборудования, агрегатов и машин в соответствии с порядком и правилами руководства по эксплуатации |
| | Осуществление операций по техническому обслуживанию особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| | Определение нарушений в эксплуатации особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| | Контроль качества выполненных работ |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря |
| | Отключать и обесточивать особо сложное оборудование, агрегаты и машины |
| | Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| | Выбирать слесарный инструмент и приспособления |
| | Выполнять измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов |
| | Производить контрольно-диагностические, крепежные, регулировочные, смазочные работы |
| | Производить визуальный контроль изношенности особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| | Оформлять техническую документацию на ремонтные работы при техническом обслуживании |
| | Составлять дефектные ведомости на ремонт сложного оборудования, агрегатов и машин |
| | Контролировать качество выполняемых работ при техническом обслуживании особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| Осуществлять техническое обслуживание с соблюдением требований охраны труда | |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| | Требования охраны труда при техническом обслуживании |

| | |
|-----------------------|---|
| | оборудования, агрегатов и машин |
| | Правила чтения чертежей |
| | Устройство оборудования, агрегатов и машин |
| | Основные технические данные и характеристики механизмов, оборудования, агрегатов и машин |
| | Периодичность и чередование обслуживания оборудования, агрегатов и машин |
| | Технологическая последовательность выполнения операций при выполнении крепежных, регулировочных, смазочных работ |
| | Методы проведения диагностики рабочих характеристик особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| | Способы выполнения крепежных, регулировочных, смазочных работ |
| | Правила эксплуатации оборудования, агрегатов и машин для сохранения основных параметров, технических характеристик |
| | Перечень операций технического обслуживания оборудования, агрегатов и машин |
| | Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов |
| | Правила и порядок оформления технической документации на ремонтные работы при техническом обслуживании |
| | Методы и способы контроля качества выполненной работы |
| Другие характеристики | - |

3.4.4. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Испытания особо сложного оборудования, агрегатов и машин | Код | D/04.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|-------------------------------------|---------------------------|--------------------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | <input checked="" type="checkbox"/> | Заимствовано из оригинала | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовительные работы при проведении испытаний особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| | Анализ исходных данных (техническая и технологическая документация, |

| | |
|-----------------------|--|
| | оборудование, агрегаты и машины) |
| | Проверка соответствия рабочих характеристик особо сложного оборудования, агрегатов и машин техническим требованиям и определение причин отклонений от них при испытаниях |
| | Регулировка особо сложного оборудования, агрегатов и машин по результатам испытаний |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря при проведении испытаний |
| | Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| | Производить подготовку оборудования, агрегатов и машин к испытанию |
| | Производить испытание на холостом ходу, на виброустойчивость, мощность, температурный нагрев, чистоту обработки деталей, жесткость, точность |
| | Вести испытания в соответствии с техническим регламентом |
| | Определять и устранять дефекты оборудования, агрегатов и машин при проведении испытаний |
| | Производить регулировку особо сложного оборудования, агрегатов и машин по результатам испытаний |
| | Производить испытания с соблюдением требований охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| | Правила чтения чертежей |
| | Технический и технологический регламент проведения испытания на холостом ходу, на виброустойчивость, мощность, температурный нагрев, чистоту обработки деталей, жесткость, точность |
| | Методы испытаний особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| | Виды дефектов работы оборудования, агрегатов и машин и способы их устранения |
| | Правила регулировки особо сложного оборудования, агрегатов и машин по результатам испытаний |
| | Требования охраны труда при проведении испытаний особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| Другие характеристики | Трудовая функция реализуется при наличии специального допуска к испытаниям |

IV. Сведения об организациях - разработчиках
 профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

| | |
|--|--------------------------------|
| ГБОУ ДПО ПКС "Центр профессионального образования Самарской области", город Самара | |
| Директор | Светлана Александровна Ефимова |

4.2. Наименования организаций-разработчиков

| | |
|-----|---|
| 1. | ГБОУ СПО "Самарский областной техникум аграрного и промышленного сервиса", город Самара |
| 2. | ГБОУ СПО "Самарский техникум авиационного и промышленного машиностроения имени Д.И. Козлова", город Самара |
| 3. | ГБОУ СПО "Самарский техникум промышленных технологий", город Самара |
| 4. | ГБОУ СПО "Тольяттинский машиностроительный колледж", город Тольятти, Самарская область |
| 5. | ЗАО "Брянский автомобильный завод", город Брянск |
| 6. | ЗАО "ЗЭМ" РКК ЭНЕРГИЯ", город Королев, Московская область |
| 7. | ЗАО "Машиностроительное предприятие "Янтарь", город Калининград |
| 8. | ЗАО "Новокуйбышевская нефтехимическая компания", город Новокуйбышевск, Самарская область |
| 9. | ЗАО "УК "САНОРС", город Новокуйбышевск, Самарская область |
| 10. | ЗАО "Управляющая компания "Брянский машиностроительный завод", город Брянск |
| 11. | НОУ ДПО "Северо-Западный учебный центр", город Санкт-Петербург |
| 12. | ОАО "Авиакор - авиационный завод", город Самара |
| 13. | ОАО "АВТОВАЗ", город Тольятти, Самарская область |
| 14. | ОАО "Автодизель" (Ярославский моторный завод, ЯМЗ), город Ярославль |
| 15. | ОАО "Арзамасский приборостроительный завод имени П.И. Пландина", город Арзамас, Нижегородская область |
| 16. | ОАО "Балткран", город Калининград |
| 17. | ОАО "ЕПК-Самара", город Самара |
| 18. | ОАО "Завод имени В.А. Дегтярева", город Ковров, Владимирская область |
| 19. | ОАО "Заволжский моторный завод", город Заволжье, Нижегородская область |
| 20. | ОАО "Казанское авиационное производственное объединение имени С.П. Горбунова", город Казань, Республика Татарстан |
| 21. | ОАО "Кировский завод", город Санкт-Петербург |

| | |
|-----|--|
| 22. | ОАО "Кузнецов", город Самара |
| 23. | ОАО "Курганмашзавод", город Курган |
| 24. | ОАО "ЛОМО", город Санкт-Петербург |
| 25. | ОАО "Нижегородский авиастроительный завод "СОКОЛ", город Нижний Новгород |
| 26. | ОАО "Пермские моторы", город Пермь |
| 27. | ОАО "Пластик", город Сызрань, Самарская область |
| 28. | ОАО "Производственное объединение "Новочеркасский электровозостроительный завод", город Новочеркасск, Ростовская область |
| 29. | ОАО "Производственное объединение "Северное машиностроительное предприятие", город Северодвинск, Архангельская область |
| 30. | ОАО "Производственное объединение "Стрела", город Оренбург |
| 31. | ОАО "Промсинтез", город Чапаевск, Самарская область |
| 32. | ОАО "Промтрактор", город Чебоксары, Республика Чувашия |
| 33. | ОАО "Салют", город Самара |
| 34. | ОАО "Самарский подшипниковый завод", город Самара |
| 35. | ОАО "Самарский электромеханический завод", город Самара |
| 36. | ОАО "САСТА", город Сасово, Рязанская область |
| 37. | ОАО "Строммашина-Щит", город Самара |
| 38. | ОАО "ТЯЖМАШ", город Сызрань, Самарская область |
| 39. | ОАО "Уральский завод тяжелого машиностроения", город Екатеринбург |
| 40. | ОАО "Центр судоремонта "Звездочка", город Северодвинск, Архангельская область |
| 41. | ОАО "Электромашиностроительный завод "ЛЕПСЕ", город Киров |
| 42. | ОАО "Владимирское производственное объединение "Точмаш", город Владимир |
| 43. | ООО "Балтийский завод - судостроение", город Санкт-Петербург |
| 44. | ООО "Вибротехника", город Санкт-Петербург |
| 45. | ООО "Волжский машиностроительный завод", город Тольятти, Самарская область |
| 46. | ООО "Калининградгазавтоматика", город Калининград |
| 47. | ООО "Пранкор", город Гусев, Калининградская область |
| 48. | ООО "Сельмаш", город Сызрань, Самарская область |
| 49. | ООО "Электрощит "Энерготехстрой", город Самара |

| | |
|-----|---|
| 50. | ФГАОУ ВПО "УрФУ имени первого Президента России Б.Н. Ельцина", город Екатеринбург |
| 51. | ФГУП "Воронежский механический завод", город Воронеж |
| 52. | ФГУП "Машиностроительный завод имени Ф.Э. Дзержинского", город Пермь |
| 53. | ФГУП "НПО "Техномаш", город Москва |
| 54. | ФГУП ГНПРКЦ "ЦСКБ-Прогресс", город Самара |

<1> Общероссийский классификатор занятий.

<2> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<3> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, часть 2, раздел "Слесарные и слесарно-сборочные работы".

<4> Общероссийский классификатор начального профессионального образования.
